



ПУ-01

Пульт управления
тамбур-шлюзом

1.	НАЗНАЧЕНИЕ.....	4
2.	КОМПЛЕКТНОСТЬ.....	4
3.	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	4
4.	УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ.....	4
4.1	ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ ШЛЮЗА.....	4
4.2	ВАРИАНТЫ ПОСТРОЕНИЯ ШЛЮЗА.....	6
4.3	СОСТОЯНИЯ ШЛЮЗА.....	6
4.4	АЛГОРИТМ РАБОТЫ ШЛЮЗА.....	7
4.5	КОНСТРУКЦИЯ ПУ.....	7
5.	МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ.....	7
5.1	ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПУ.....	7
6.	МАРКИРОВКА.....	9
7.	УПАКОВКА.....	9
8.	ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ.....	9
9.	ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	9
10.	СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.....	10
11.	СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ.....	10
12.	РЕДАКЦИИ ДОКУМЕНТА.....	10

1. Назначение

1.1. Пульт управления шлюзом ПУ-01 (далее ПУ) предназначен для ручного управления и индикации текущего состояния тамбур-шлюза (далее шлюз).

1.2. ПУ рассчитан на совместную работу с приборами приемно-контрольными охранно-пожарными ППКОПУ 01059-1000-3 "Р-08", ППКОП 01059-100-4 "Р-060" и входит в состав интегрированной системы безопасности ИСБ «ИНДИГИРКА» НЛВТ.425513.111 ТУ

1.3. По степени защиты от воздействия окружающей среды исполнение ПУ IP30.

2. Комплектность

2.1. В комплект входят:

- пульт управления шлюзом ПУ-01	НЛВТ.422412.012	- 1 шт.
- руководство по эксплуатации и паспорт	НЛВТ.422412.012РЭ, ПС	- 1 шт.

Примечание. Документ содержится на сайте <http://www.sigma-is.ru>

3. Основные технические данные

3.1. Удаленность ПУ от СК (максимальная длина соединительного кабеля, м	10
3.2. Рабочая температура, °С	-10 ...+40
3.3. Относительная влажность воздуха, при температуре 40°С (без конденсации влаги), %	95 ± 3
3.4. Габаритные размеры, мм	170x160x60
3.5. Масса, кг	0,3
3.6. Средний срок службы, лет, не менее	10

4. Устройство и принцип действия

4.1 Организация работы шлюза

ППКОПУ 01059-1000-3 "Р-08", ППКОП 01059-100-4 "Р-060" (далее прибор) позволяет реализовать алгоритм работы шлюза. В качестве аппаратных средств обслуживающих работу шлюза используются следующие компоненты прибора:

- БЦП;

- СК-01 в исполнении «шлюз-мастер» (СК-01-ШМ);
- СК-01 в исполнении «шлюз-ведомый» (СК-01-ШВ);
- Пульт ручного управления шлюзом (ПУ) (см. Рис. 1).

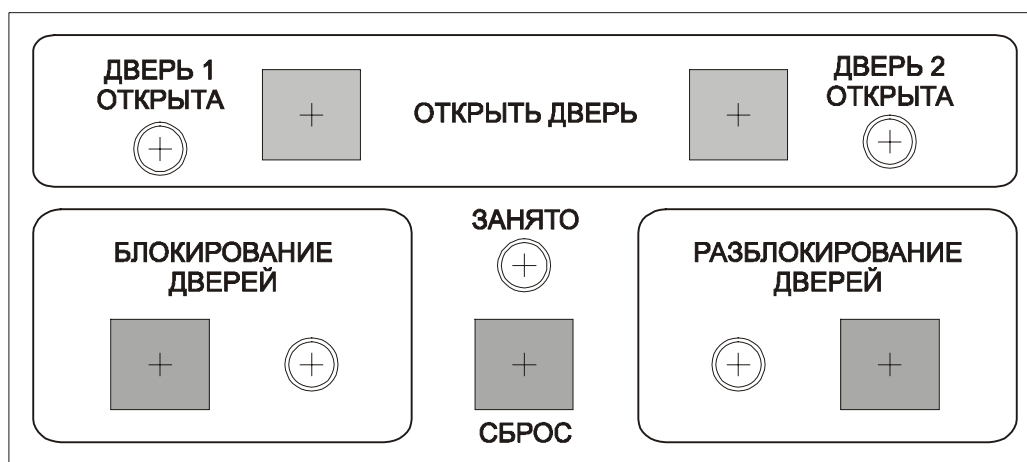


Рис. 1 Пульт ручного управления шлюзом

К СК-01-ШМ подключается оборудование дверей шлюза: считыватели, замки, датчики положения дверей, кнопки ручного открывания замка. Подключение производится согласно руководству по эксплуатации НЛВТ.425723.006РЭ на СК-01. СК-01-ШМ обеспечивает управление замками дверей в шлюзовом варианте: когда открыта первая дверь (или открыт замок первой двери) – блокируется замок второй двери и наоборот, когда открыта вторая дверь (или открыт замок второй двери) – блокируется замок первой двери.

К СК-01-ШВ подключаются контрольная клавиатура (в качестве УСК1), ПУ, датчик присутствия человека в шлюзе (вход с нормально замкнутыми контактами), а также имеется тревожный вход (вход с нормально замкнутыми контактами) для подключения дополнительного оборудования контроля (металлодетектор, весовая платформа и т.п.).

В БЦП задается конфигурация шлюза и обеспечивается взаимодействие между СК-01-ШМ и СК-01-ШВ.

ПУ обеспечивает ручное управление шлюзом: открывание дверей, блокировку шлюза, разблокировку шлюза, возврат шлюза в нормальное состояние, а также индикацию состояния шлюза.

4.2 Варианты построения шлюза

Двери шлюза оборудуются считывателями, замками, датчиками положения двери. Внутри шлюза устанавливается контрольная клавиатура для набора пинкода пользователя. Если клавиатура не используется или используется для прохода только в одном направлении, то на соответствующие двери устанавливаются кнопки ручного управления замком или используется алгоритм ускоренного прохода (автоматическое открывание выходной двери при закрытии входной). ПУ устанавливается в кабине оператора. Опционально может использоваться датчик присутствия человека в шлюзе, если он не используется состояние шлюза «занято» вычисляется алгоритмически. Опционально может использоваться тревожный вход: при размыкании контактов этого входа шлюз переходит в состояние «заблокирован». Шлюз может быть запрограммирован на работу с использованием таймаута. Если пользователь зашел в шлюз с помощью своей карты и не вышел из него до истечения времени таймаута, то выполняется одно из следующих действий (выбирается при конфигурировании): открывается замок двери в которую вошел пользователь или шлюз переводится в состояние «заблокирован».

4.3 Состояния шлюза

1. **Готов** - шлюз не занят, все двери закрыты и шлюз не заблокирован. Шлюз готов к работе.
2. **Не готов** – шлюз не занят, открыта одна из дверей (или замок). При этом замок противоположной двери блокируется.
3. **Занято** – сработал датчик присутствия, если он используется. Если датчик не используется то состояние «занято» наступает в следующих случаях: а) пользователь открыл замок с помощью карты, б) оператор открыл дверь, когда шлюз был свободен (впустил пользователя). В состоянии «занято» блокируются считыватели дверей.
4. **Заблокирован** – блокируются считыватели дверей, контрольная клавиатура, кнопки открывания дверей, в том числе на ПУ. Состояние «заблокирован» может наступить по таймауту шлюза, тревожному входу шлюза или по нажатию кнопки «Блокирование дверей» на ПУ. Выход из этого состояния только по кнопке «Сброс» с ПУ.
5. **Разблокирован** – разблокируются замки обеих дверей. Состояние «разблокирован» может наступить по нажатию кнопки «Разблокирование дверей» на ПУ. Выход из этого состояния только по кнопке «Сброс» с ПУ.

4.4 Алгоритм работы шлюза

4.4.1 Проход пользователя в автоматическом режиме с использованием контрольной клавиатуры.

При поднесении карты пользователем к считывателю входной двери шлюза, открывается замок (при условии, что шлюз в состоянии «готов») и, если не используется аппаратный датчик присутствия, шлюз переходит в состояние «занято». Войдя в шлюз и закрыв за собой дверь, пользователь должен набрать свой пинкод. В случае правильно набранного пинкода открывается замок второй двери шлюза при условии, что первая закрыта.

4.4.2 Проход пользователя в автоматическом режиме с использованием кнопки выхода.

При поднесении карты пользователем к считывателю входной двери шлюза, открывается замок (при условии, что шлюз в состоянии «готов») и, если не используется аппаратный датчик присутствия, шлюз переходит в состояние «занято». Войдя в шлюз и закрыв за собой дверь, пользователь должен нажать кнопку выхода на второй двери. Открывается замок второй двери шлюза при условии, что первая закрыта.

4.4.3 Проход пользователя в ручном режиме с использованием ПУ.

Для пропуска пользователя в шлюз оператор нажимает на ПУ кнопку «Открыть дверь» (для входной двери) и, при условии, что шлюз в состоянии «готов», открывается замок входной двери. Если не используется аппаратный датчик присутствия, шлюз переходит в состояние «занято». Далее, после того как пользователь вошел, оператор нажимает кнопку «Открыть дверь» (для выходной двери). Открывается замок второй двери шлюза при условии, что первая закрыта.

4.5 Конструкция ПУ

ПУ представляет собой пластмассовый корпус, внутри которого размещается печатная плата с элементами и клеммами для подключения.

5. Монтаж и подключение

5.1 Подключение ПУ

Подключение ПУ к СК-01-ШМ и СК-01-ШВ осуществляется через клеммы, установленные на плате. Для подключения ПУ к СК рекомендуется использовать 8-жильный экранированный кабель с сечением жилы не менее 0,5 мм²

ПУ-01. Руководство по эксплуатации

Оборудование дверей подключается к СК-01-ШМ согласно руководству по эксплуатации на СК-01. Контрольная клавиатура подключается к СК-01-ШВ в качестве первого УСК согласно руководству по эксплуатации на СК-01. ПУ подключается как показано на Рис. 2, где приведена колодка ПУ. Датчик присутствия человека в шлюзе подключается вместо датчика положения двери 1 в СК-01-ШВ. Тревожный вход подключается вместо датчика положения двери 2 в СК-01-ШВ.

Конфигурирование работы шлюза производится с БЦП согласно Руководству по программированию .

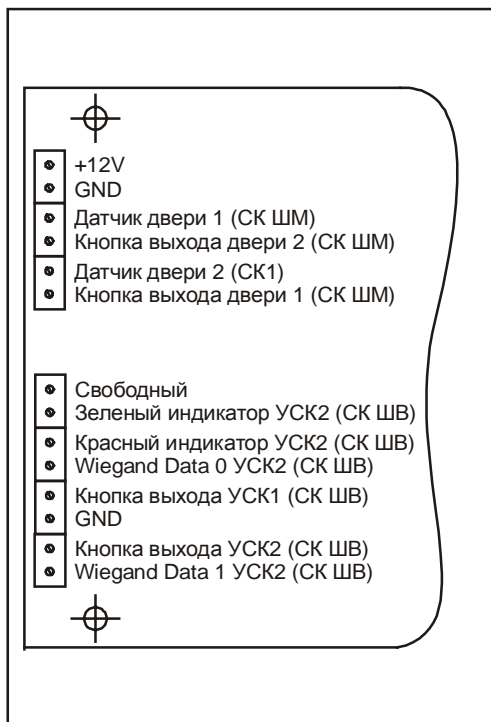


Рис. 2 Колодка подключения ПУ

6. Маркировка

Маркировка ПУ соответствует конструкторской документации и техническим условиям НЛВТ.425513.111ТУ.

Маркировка выполняется на шильдике, установленном на корпусе ПУ-01, и содержит:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение устройства;
- заводской номер.

7. Упаковка

Упаковка ПУ соответствует НЛВТ.425513.111ТУ.

8. Хранение, транспортирование и утилизация

В помещениях для хранения устройства не должно быть пыли, паров кислот, щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей, вызывающих коррозию.

Хранение устройства в потребительской таре должно соответствовать условиям ГОСТ 15150.

Транспортирование упакованных устройств может производиться в любых крытых транспортных средствах. При транспортировании, перегрузке устройства должны оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги.

Условия транспортирования должны соответствовать ГОСТ 15150.

После транспортирования устройство перед включением должно быть выдержано в нормальных условиях в течение не менее 24 ч.

Устройство не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока службы и специальных мероприятий по утилизации не требуется. Устройство не содержит драгоценных металлов и сплавов, подлежащих учету при утилизации.

9. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие устройства требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа, и эксплуатации.

Стандартный гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки.

По требованию и согласованию с заказчиком возможно увеличение гарантийного срока эксплуатации. Конкретный гарантийный срок приведен в паспорте на устройство.

10. Сведения о рекламациях

При отказе ПУ в работе и обнаружении неисправностей должен быть составлен акт о необходимости ремонта и отправки неисправного блока предприятию-изготовителю для ремонта или замены.

Примечание. Выход ПУ из строя в результате несоблюдения правил монтажа и эксплуатации не является основанием для рекламации.

11. Сведения об изготовителе

ООО «ВИКИНГ», 105173, г. Москва, ул. 9-мая, 12б

тел.: (495) 542-41-70, факс: (495) 542-41-80

E-mail: общие вопросы - info@sigma-is.ru;

отдел продаж - sale@sigma-is.ru;

техническая поддержка - support@sigma-is.ru;

ремонт оборудования – remont@sigma-is.ru.

<http://www.sigma-is.ru>

12. Редакции документа

Редакция	Дата	Описание
4	27.02.2017	Устройство вошло в состав ИСБ «ИНДИГИРКА» (НЛВТ.425513.111 ТУ).
5	21.09.2017	Уточнен десятичный номер устройства - НЛВТ.422412.012 и п.9 Гарантии изготовителя.