



АМК2 исп. 08

Адресный магнито-контактный
охранный извещатель



Оглавление

1	Назначение	5
2	Технические характеристики	5
3	Конструкция	6
4	Комплект поставки	7
5	Описание.....	8
6	Монтаж и подключение.....	8
7	Настройка.....	9
7.1.	АДРЕСАЦИЯ	9
8	Проверка работоспособности.....	9
9	Техническое обслуживание.....	9
10	Текущий ремонт	10
11	Хранение, транспортирование и утилизация.....	10
12	Гарантии изготовителя	11
13	Сведения об изготовителе.....	11
14	Сведения о рекламациях.....	11
15	Редакции документа	11

Настоящее руководство по эксплуатации (далее РЭ) распространяется на адресный магнито-контактный извещатель АМК2 исп. 08 (далее АМК), входящий в состав адресной системы безопасности АСБ «Рубикон» (далее АСБ).

Внимание! Все работы, связанные с монтажом, наладкой и эксплуатацией настоящего устройства, должны осуществлять лица, имеющие допуск на обслуживание установок до 1000 В, прошедшие инструктаж по технике безопасности и изучившие настоящий документ.

Внимание! При подключении извещателя к адресному шлейфу соблюдать полярность подключения контактов. Не допускается попадание напряжения питания постоянного (переменного) тока, превышающее значение 40 В на клеммы извещателя.

Внимание! Все работы по монтажу и подключению необходимо проводить при обесточенных устройствах.

В руководстве по эксплуатации приняты следующие сокращения:

АМК2 исп.08	адресный магнито-контактный извещатель
АСБ	адресная система безопасности
АШ	адресный шлейф
АУ	адресные устройства
КА2	контроллер адресного шлейфа (КА-2)
БЦП	Блок центральный процессорный прибора приемно-контрольного охранно-пожарного и управления

1 Назначение

АМК2 исп.08 применяется на промышленных и специальных объектах и предназначен для обнаружения открывания дверей, окон и аналогичных устройств.

Устройство входит в состав интегрированной системы безопасности (ИСБ) «ИНДИ-ГИРКА» (НЛВТ.425513.111 ТУ) и подключается к АШ БЦП исп. 7, исп.7-1, БЦП исп.7У, исп.7-1У или адресных контроллеров КА2 исп.08, исп.08-1, а также сетевых контроллеров адресных устройств СКАУ-01 исп. 1 и СКАУ-01 исп. 2.

2 Технические характеристики

АМК соответствует техническим требованиям НЛВТ.425513.111 ТУ.

АМК соответствует требованиям электромагнитной совместимости со степенью жесткости - 2.

Степень защиты оболочки корпуса АМК соответствует IP68 по ГОСТ 14254. Устройство не предназначено для постоянной работы под водой.

Основные технические характеристики АМК приведены в Табл. 1.

Табл. 1 Основные технические характеристики АМК

№	Параметр	Значение	Примечание
1	Напряжение питания (импульсное), максимальное значение, В	40	По АШ
2	Ток потребления, максимальное значение, мА	0,2	
3	Максимальное количество АМК в шлейфе	255 ¹	
4	Время выхода на рабочий режим после включения питания, не более, с	20	
5	Максимальное расстояние между АМК и магнитом, при котором АМК – в состоянии “замкнуто”, мм, включая: - при размещении на деревянной поверхности; - при размещении на металлической поверхности.	10 15	
6	Минимальное расстояние между АМК и магнитом, при котором АМК – в состоянии “разомкнуто”, мм	50	
7	Диапазон рабочих температур, °С	(-40 ... +60)	
8	Рабочий диапазон значений относительной влажности воздуха (максимальное значение соответствует температуре +25°С, без конденсации влаги)	0...93%	
9	Габаритные размеры, мм, не более, включая:		

¹ Для более точного расчета количества АМК – необходимо воспользоваться калькулятором “Rubicalc”.

	- АМК;	53x30x30	
	- магнит.	53x30x30	
10	Масса , кг, не более, включая:		
	- АМК;	0,02	
	- магнит.	0,02	

3 Конструкция

АМК конструктивно состоит из двух блоков (см. Рис. 1) – собственно датчика АМК и магнита. Оба блока выполнены в пластмассовых корпусах. В корпусе АМК предусмотрены соединительные проводники для подключения. На Рис. 1 показаны – максимальное и минимальное расстояния между блоками, при которых АМК находится в состоянии “замкнуто” и “разомкнуто” соответственно.

Габаритные и присоединительные размеры магнита показаны на Рис. 1 (размеры блоков идентичны).

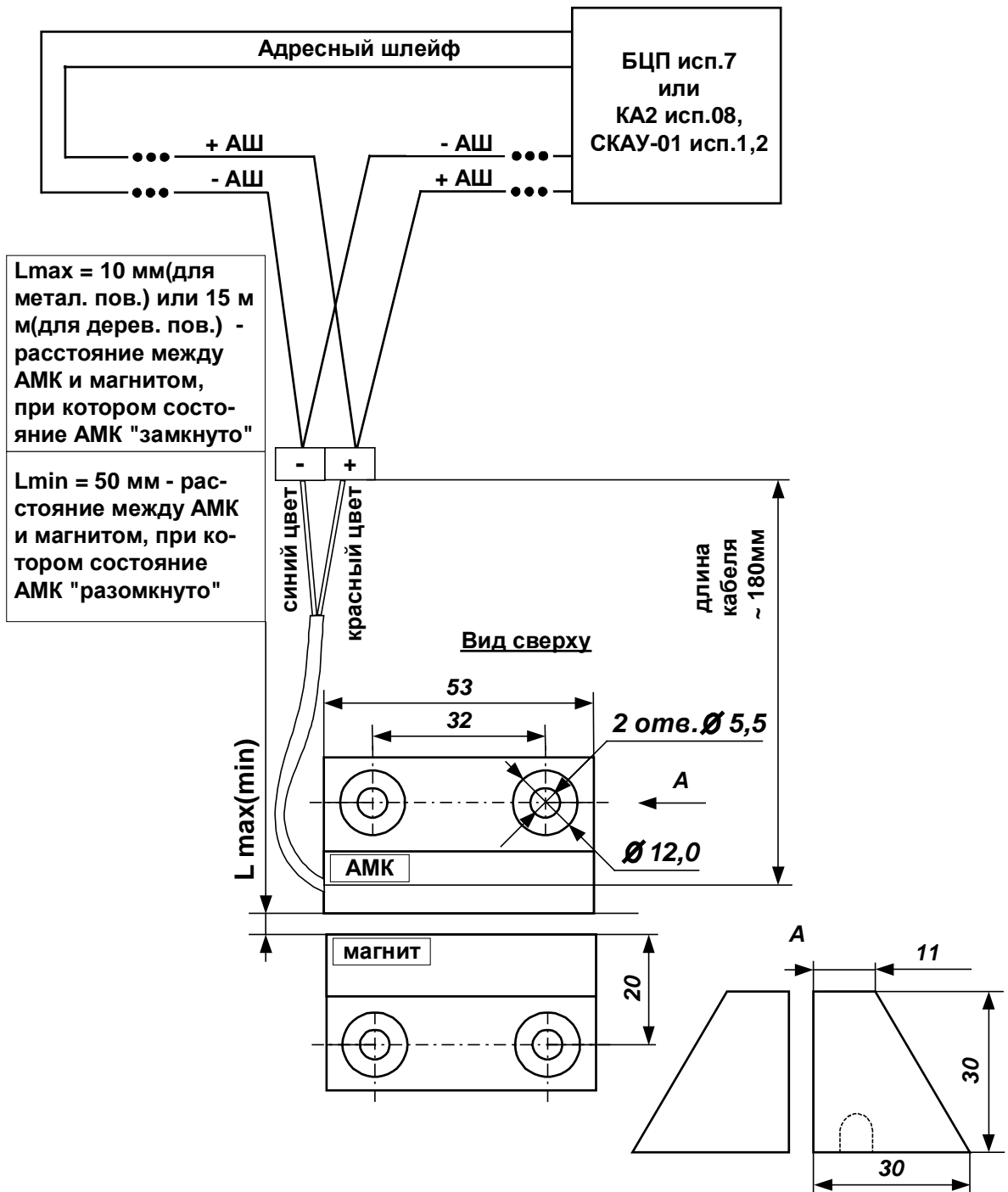


Рис. 1 Конструкция, подключение, габаритные и присоединительные размеры (вместо красного цвета возможна замена на желтый или оранжевый, вместо синего – черный или коричневый).

4 Комплект поставки

Комплекты поставки АМК приведен в Табл. 2.

Табл. 2 Комплект поставки АМК

Обозначение	Наименование и условное обозначение	Кол. Шт/Экз	Примечание
НЛВТ.425113.003	АМК2 исп. 08	1	
	магнит	1	
НЛВТ.425113.003 РЭ	АСБ «Рубикон» АМК2 исп.08. Руководство по эксплуатации. (настоящий документ)	1 экз *	1 экз на 5..10 изделий
НЛВТ.425113.003 ПС	АСБ «Рубикон» АМК2 исп.08. Паспорт	1 экз	На партию устройств в упаковке

Примечание *) По требованию заказчика. Документ содержится на сайте <http://www.sigma-is.ru>

5 Описание

В основе работы АМК положено размыкание магнитно-резистивного чувствительного элемента АМК при удалении магнита в момент открывания двери и соответственно формирования тревожного извещения в БЦП.

Состояние магнитно-резистивного чувствительного элемента АМК – “замкнуто” (при наличии вблизи расположенного магнита) и “разомкнуто”(при удалении магнита) – см. Рис. 1.

6 Монтаж и подключение

Все работы по монтажу и подключению необходимо проводить при обесточенных устройствах.

Перед монтажом предварительно должны быть проложены соединительные проводники АШ к БЦП.

При монтаже блок АМК устанавливается на неподвижной части проема (двери, фрамуги и т.п.), а магнит на подвижной. При этом необходимо соблюдать соосность расположения АМК и магнита вдоль наибольшей стороны корпуса. АМК и магнит должны быть расположены друг напротив друга, при соблюдении максимально-допустимого зазора между ними ≤ 10 мм или 15 мм для состояния АМК “замкнуто” и при соблюдении максимально-допустимого зазора между ними ≥ 50 мм для состояния АМК “разомкнуто”.

Подключение АМК к АШ осуществляется при помощи 2-х многожильных проводников. Допускается подключение пайкой или с помощью подходящих клеммных соединителей.

Схема подключения показана на Рис. 1.

Цветовая маркировка проводников приведена в Табл. 3.

Табл. 3 Цветовая маркировка проводников подключения АМК

Цвет проводника	Назначение
Синий, черный или коричневый	Минусовая клемма подключения адресного шлейфа.
Красный, желтый или оранжевый	Плюсовая клемма подключения адресного шлейфа.

7 Настройка

Конфигурирование и настройка – приведены в “АСБ «Рубеж-А». Руководство по программированию”. Перед конфигурированием необходимо задать адрес АМК (см. п. 7.1)

АМК не имеет параметров настройки. При необходимости может быть изменено быстроедействие АМК, за подробностями обращайтесь к производителю (см. Руководство по программированию).

7.1. Адресация

Адрес устройства (с конкретным зав. №) в АШ задается дистанционно и сохраняется в энергонезависимой памяти. Рекомендуется назначать адреса согласно проекту системы. При поставке заказчику адрес может быть задан произвольным числом в диапазоне (1 ... 255).

После монтажа и подключения возможно присутствие адресных устройств с одинаковыми адресами (адресные устройства - дублиеры). В этом случае необходимо произвести переназначение адреса одного из АУ-дублиеров на отличный от уже имеющегося.

8 Проверка работоспособности

При необходимости проведения проверки изделий до монтажа, необходимо подключить АМК к адресному шлейфу БЦП в режиме «кольцо», затем проверить:

- в меню «конфигурация/устройства» наличие связи с изделием (установление связи происходит не позже чем через 1 мин после включения питания), проконтролировать соответствие состояния «норма» (“замкнуто”) при наличии вблизи расположенного магнита.
- Удалить магнит и проконтролировать состояние «тревога» (“разомкнуто”).

9 Техническое обслуживание

Техническое обслуживание устройств производят по планово-предупредительной системе, которая предусматривает годовое техническое обслуживание.

Работы по годовому техническому обслуживанию выполняются работником обслуживающей организации и включают:

- проверку внешнего состояния ;

- проверку надежности крепления клемм, состояние внешних монтажных проводов и кабелей;
- проверку состояний АМК - “замкнуто” и “разомкнуто”.

При проверке устройств все подключения и отключения производить при отсутствии напряжения питания.

В случае обнаружения неисправностей следует обратиться в службу технической поддержки производителя.

В случае обнаружения неисправностей – следует посмотреть Табл. 4 “Возможные неисправности” или обратиться в службу технической поддержки - support@sigma-is.ru.

10 Текущий ремонт

Текущий ремонт осуществляется специализированными организациями по истечении гарантийного срока. Возможные неисправности, причины и указания по их устранению приведены в Табл. 4.

Табл. 4 Возможные неисправности

Описание последствий отказов и повреждений	Возможные причины	Указания по устранению
Отсутствует связи с АМК	Обрыв проводов АМК или плохой контакт в соединительных клеммных колодках	Восстановить целостность проводников АМК или в случае необходимости затянуть соответствующие клеммные винты. Устранить обрыв кабеля.
АМК не переходит в состояние “замкнуто” (“разомкнуто”)	Зазоры между АМК и магнитом не соответствуют рекомендованным.	Обеспечить рекомендованные зазоры (см. Рис. 1).

11 Хранение, транспортирование и утилизация

В помещениях для хранения устройств не должно быть повышенного содержания пыли, паров кислот, щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей, вызывающих коррозию.

Условия хранения должны соответствовать условиям хранения 2 по ГОСТ 15150-69 при температуре от -40°C до +55°C и при максимальной относительной влажности 95% при +35°C.

Транспортирование упакованных устройств может производиться в любых крытых транспортных средствах. При транспортировании, перегрузке устройства должны оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги.

Условия транспортирования должны соответствовать условиям 4 ГОСТ 15150-69 при температуре от -50°C до +55°C и при максимальной относительной влажности 95% при +35°C.

После транспортирования устройств при отрицательной температуре перед включением они должны быть выдержаны в нормальных условиях в течение не менее 4 ч.

Устройство не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока службы и специальных мероприятий по утилизации не требуется. Устройство не содержит драгоценных металлов и сплавов, подлежащих учету при утилизации.

12 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие устройств требованиям технических условий НЛВТ.425513.111 ТУ при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Срок гарантии указан в паспорте.

13 Сведения об изготовителе

ООО «ВИКИНГ», 105173, г. Москва, ул. 9-мая, 126

тел.: (495) 542-41-70, факс: (495) 542-41-80

E-mail: общие вопросы - info@sigma-is.ru;

коммерческий отдел - sale@sigma-is.ru;

техническая поддержка - support@sigma-is.ru.

ремонт оборудования – remont@sigma-is.ru.

<http://www.sigma-is.ru>

14 Сведения о рекламациях

При отказе устройств в работе и обнаружении неисправностей должен быть составлен рекламационный акт о выявленных дефектах и неисправностях.

Устройство вместе с паспортом и рекламационным актом возвращается предприятию-изготовителю для ремонта или замены.

Внимание. Механические повреждения корпусов и плат составных частей устройства приводят к нарушению гарантийных обязательств.

Примечание. Выход устройства из строя в результате несоблюдения правил монтажа, технического обслуживания и эксплуатации не является основанием для рекламации и бесплатного ремонта.

Внимание! Претензии без паспорта устройства и рекламационного акта предприятие-изготовитель не принимает.

15 Редакции документа

Редакция	Дата	Описание
1	16.01.2018	